

**Horizon**

# BQ-460SC CF-460V

## 无线胶钉

高质量，高效率



**BQ-460无线胶钉机能连续生产高质量无线胶钉书册，每小时最高速度高达1,350周期。配有触屏面板和设置控制面板，各项设置简单易行。**

**通过增设SL-40冷却输送机和HT-70三刀切边机，可将BQ-460机型扩展为完善的无线胶钉切边系统。**



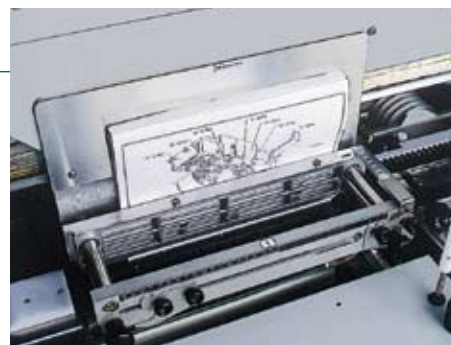
## LCD触屏面板

配有LCD触屏显示器，既便于设置，又可显示具体的故障位置。



## (书芯)输送夹板

配有结构坚实的夹板系统，在铣削和压平过程中，将书芯紧紧夹紧到位，生产出外观优美的书册。当书芯进入夹板的给纸位置时，胶钉流程自动开始。



## 铣背部份

书脊铣削部由高速铣削和划槽刀片组成，将书脊合理铣削，将其准备就绪，确保最佳粘合。配有手柄，可根据作业要求选择铣削模式和非铣削模式。



## 上胶站

第一上胶辊将粘胶传送到书脊上，第二上胶辊在书脊上形成最佳的粘胶膜。上胶站配有Horizon公司专业设计的凸轮装置，能在页头和页末尾处精确切断粘胶。配有高级侧面上胶装置，能在书芯靠近书脊处形成一层粘胶膜。



## 压平站

封面套准台通过机械方式与夹板的停止位置精确匹配，确保封面始终精确定位于书芯上。配有微型定位旋钮，便于快速将封面定位在书脊上。将合理的机械力施加到书脊和书芯侧面上，确保装订牢固方正。



## 封面给纸装置

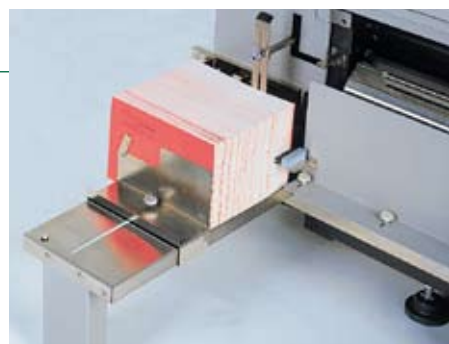
吸气式封面给纸装置能供给各种封面纸型，包括105 - 300 克 /平方米 / 90 - 260公斤的各种纸型。封面给纸装置能检测错漏给纸或双张给纸，并立即停止装订流程。

封面给纸装置配有压折痕装置，能在封面上精确压制折痕，确保专业化装订效果。



## 收纸部

书册成型后，堆放在位于操作站下部的立式输送机。书册进入夹板时，操作员可检查成品书册的质量。



## 联机装订系统

通过增设SL-40冷却输送机和 HT-70三刀切边机，可将BQ-460机型扩展为完善的无线胶钉切边系统。

SL-40系统采用Horizon专业设计，可最大限度节省联机系统的占用空间。

HT-70系统以质量工程为依托，可对三边进行精确切边，形成外观优美的成品书册。



SL-40

HT-70

BQ-460SC+CF-460V

## 功能特色

1. 大功率胶钉系统，机械构架坚实，自始至终确保高质量装订。
2. 各个控制系统均位于胶钉机前部，便于操作员对各项机械动作进行操控。只需一名操作员，即可对整个钉书流程进行管理。
3. 配有最新推出的侧面上胶装置，能将适量粘胶涂布到书芯的正面和背面。
4. 仅需旋转调整按钮，即可将书册精确定位到书脊上。这样，既可确保书册精确定位，又可最大限度节省大力。
5. 配有吸气式封面给纸系统，适合于处理各种封面纸型 (105 - 300克/平方米 / 90 - 260公斤)。

Quality

Simplicity

Productivity



### BQ-460SC/CF-460V主要技术参数

装订模式	铣前式装订和非铣前式装订
夹板数量	4
书芯尺寸 (上下 x 前切)	最大: 320 x 320毫米 (12.59 x 12.59英寸) 最小: 110 x 145毫米 (4.34 x 5.71英寸)
装订厚度	1 - 55毫米 (0.04 - 2.16英寸)
封面尺寸 (上下 x 前切)	最大: 320 x 650毫米 (12.59 x 25.59英寸) 最小: 145 x 260 (230)毫米 (5.71 x 10.24 (9.06英寸)) *230毫米 (9.06英寸)需要采用小尺寸弹簧
封面重量范围	普通纸: 82克/平方米(22磅)或以上 铜版纸: 105 - 302克/平方米 (27 - 78磅)
封面纸堆高度	最大高度200毫米 (7.87英寸) (CF-460V)
生产速度	最大速度: 1,350次/小时
电压 / 频率	3相 200 V, 50 / 60 Hz 3相 220 V, 50 / 60 Hz 3相 400 V, 50 / 60 Hz
额定电流	220 V, 50 Hz, 23.3 A / 60 Hz, 27.2 A 400 V, 50 Hz, 9.8 A / 60 Hz, 11.8 A
功率耗损	200 V, 50 Hz, 4.0 kW / 60 Hz, 4.4 kW 220 V, 50 Hz, 4.1 kW / 60 Hz, 6.0 kW 400 V, 50 Hz, 5.6 kW / 60 Hz, 6.7 kW
发热量	9,650千焦 (2,310大卡)
电机	2.2 kW x 1 / 0.75 kW x 1 / 0.4 kW x 1 / 0.2 kW x 1 90 W x 1 / 40 W x 1 / 25 W x 1
加热器	2.4 kW x 1
机械尺寸	2,996(宽) x 1,621(厚) x 1,588(高)毫米 (118.0 x 63.9 x 62.6英寸)
机械重量	1,500公斤 (3,308磅)

### HT-70主要技术参数

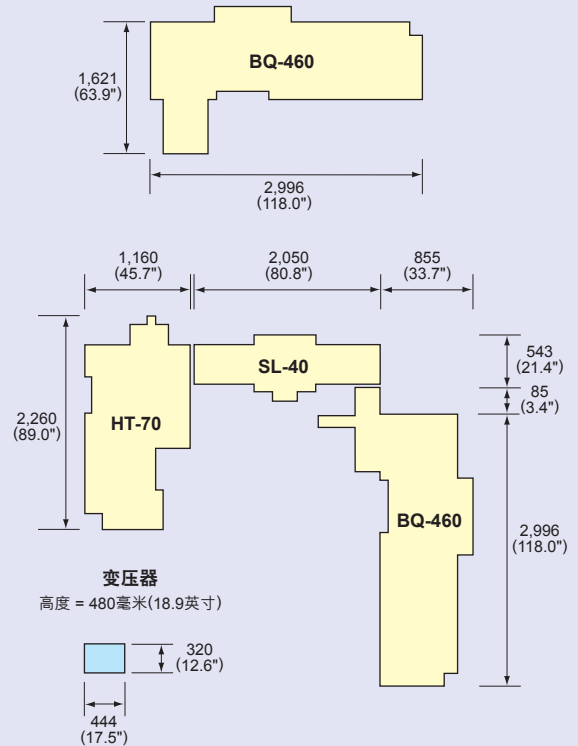
切修边书册尺寸	最大尺寸: 330 x 330毫米 (12.99 x 12.99英寸) 最小尺寸: 148 x 105毫米 (5.83 x 4.14英寸)
切边后书册尺寸	最大尺寸: 300 x 300毫米 (11.81 x 11.81英寸) 最小尺寸: 142 x 100毫米 (5.60 x 3.94英寸)
切书厚度	最大切边厚度: 50.8毫米 (2英寸)
标准配件切边后的标准尺寸	A4T / A4Y / A5T / A5Y / A6T / B5T / B5Y / B6T (T: 纵长格式 Y: 横长格式)
夹板和压力	液压操作 在 1.5 - 9.8 kN (150 - 1,000 千克力) 范围内无级变速调整
生产速度	最大生产速: 1,000 次/小时 (A4T)
工作台高度	865毫米 (34英寸)
电压 / 频率	3相 200 V, 50 / 60 Hz 3相 220 / 240 V, 60 Hz 3相 380 / 400 / 415 V, 50 Hz
额定电流	200 V, 50 Hz, 8.9 A / 60 Hz, 8.5 A 220 V, 60 Hz, 9.7 A / 240 V, 60 Hz, 7.0 A 380 V, 50 Hz, 6.3 A / 400 V, 50 Hz, 6.0 A / 415 V, 50 Hz, 6.0 A
功率耗损	200 V, 50 Hz, 1.2 kW / 60 Hz, 1.6 kW 220 V, 60 Hz, 2.85 kW / 240 V, 60 Hz, 2.19 kW 380 / 400 / 415 V, 50 Hz, 3.3 kW
发热量	3,190千焦 (760大卡)
电机	1.5 kW x 1 / 0.75 kW x 2 / 60 W x 1 / 25 W x 1
机械尺寸	1,160(宽) x 2,260(厚) x 1,600(高)毫米 (45.7 x 89.0 x 63.0英寸)
机械重量	主机: 1,530公斤 (3,373磅) 压缩机: 53公斤 (117磅)

### SL-40主要技术参数

书册尺寸	最大尺寸: 235 x 318毫米 (9.25 x 12.51英寸) 最小尺寸: 148 x 210毫米 (5.83 x 8.27英寸)
收纸速度	1 本/仓, 700/小时 2 本/仓, 1,200/小时 3 本/仓, 1,500/小时
仓内堆纸高度	3 - 50毫米 (0.12 - 1.96英寸)
仓数	18 (14仓用于冷却)
冷却时间	2分钟 (各仓堆放3本书时)
功率耗损	200 V, 50 Hz, 640 W 200 V, 60 Hz, 740 W
电机	200 W x 2 / 40 W x 3 / 25 W x 1 / 15 W x 2
机械重量	386公斤 (851.1磅)

### 机械尺寸 单位: 毫米 (英寸)

高度 = 1,588毫米 (62.6英寸)



### BQ-460SC/CF-460V备选设备

#### ■ 安全光束 (工厂安装)

区域传感器, 设于夹板部, 用于提高操作安全性。

#### ■ 预溶箱 (PM-08)

作为备选设备, 可配备8升预溶箱, 用于定量供给粘胶。采用这一装置, 操作员不需反复供给粘胶, 从而减轻操作员工作量, 保证粘胶始终保持同样温度, 确保书册质量始终如一。



#### ■ 7日制定时器 (T-450)

自动开机定时器, 自动预热融化箱, 确保早晨上班时快速启动。

机械设计及规格可能随时变动, 恕不另行通知。

**NIPPON**  
BINDING EQUIPMENT LTD.  
日本釘裝器材有限公司

#### 香港總公司

香港荃灣青山公路611-619號東南工業大廈8字樓D&E室

☎ (852) 2402 2382 ☎ (852) 2402 2369

🌐 www.nippon-binding.com

#### 深圳辦事處及展示廳

深圳市寶安區民治街道上塘社區龍塘工業區1號廠房1-2樓

☎ (755) 825 57307 ☎ (755) 825 57304

🌐 www.nippon-binding.com