

Horizon

SB-07

**高速无线胶钉机，设计精巧，
适合于小印量生产。**

操作简便，装订质量优良。

7夹式无线胶钉机

高速无线胶钉系统，
生产速度高达3,200册/小时。



SB-07型7夹式无线胶钉机，采用半自动设置，生产速度高达3,200册/小时，适合于小印量生产。

功能特色

1. 高速度生产，生产速度高达3,200册/小时。
2. 钉书厚度高达45毫米 (1.77英寸)。
3. 半自动设置，作业更换快速，便于操作员微调。
4. 配有大尺寸彩色触屏，操作十分简单。
5. 配有两套上胶辊，实施侧面上胶，确保装订牢固。
6. 吸气式封面给纸装置，适用于各种封面基材。
7. 可与三面刀连接。

自动设置

- 铣背导规宽度
- 侧面上胶宽度
- 封面给纸处导规宽度
- 压折痕辊位置
- 封面套准部导规宽度
- 挤压宽度



SB-07+AC-08+LD-09S+PM-20II (后边出书)

彩色触屏 ①



10.4英寸彩色触屏，提供书芯尺寸输入、功能设置、微调、故障监控等功能。

书芯给纸 ②



书芯给纸部配有合理的工作空间。配有内置式闯纸机，帮助书芯精确对位。

书本厚度调整



各夹板配有旋钮，便于调整夹板开度，适用于2-45毫米 (0.08-1.77英寸)范围内各种厚度的书册。

铣磨部 ③



配有大尺寸铣磨刀片。铣磨刀片转速和切口距离可调整。

上胶 ④



配有两套上胶辊，确保粘胶深入书脊内部。可通过LCD触屏进行侧面上胶设置。

封面给纸装置 ⑨



封面纸通过纸堆上部输入，没有划痕。封面纸堆最大高度可达150毫米 (5.90英寸)。

封面压折 ⑩



通过输入书芯尺寸数据，即可自动设置封面压折痕位置。压折轮压力可调整。

封面与书册套准 ⑪



内置匹配装置，确保封面与书芯精确套准，确保自始至终生产出方正精确的书脊。

收纸部 ⑬



封面套准之后，将精装书册输送到输送装置。提升机式收纸系统对书脊提供保护，预防受损。

铣磨风机装置 (DB-07/DB-07H) ⑫



纸屑由功率强大的DB-07H真空系统吸入塑料袋中，便于收集和处置。

排烟装置 (VS-09) ⑭

排除热熔粘胶发出的烟雾和烟气。

收纸输送部

备选方案 1



LD-09S+AC-08 (后边)

为这一弹簧加载式托盘，选用前边收纸方式或后边收纸方式。

备选方案 2



LD-07+AC-08 (操作边)

备选方案 3



LD-09L+SCH-15+CV-101

堆积预先设定的书本数，将其输送到CV-101滚筒输送装置。

7夹式无线胶钉机 SB-07

SB-07主要技术参数

夹板数	7
书册尺寸(宽 x 高)	最大尺寸: 400 x 320毫米 (15.74 x 12.59英寸) (B4宽)
	最小尺寸: 135 x 105毫米 (5.32 x 4.14英寸) (A6)
书册厚度	2 - 45毫米 (0.08 - 1.77英寸)
封面尺寸(上下 x 前边)	最大尺寸: 380 x 660毫米 (14.96 x 25.98英寸)
	最小尺寸: 135 x 220毫米 (5.32 x 8.67英寸)
封面重量范围	82 - 302 克/平方米, 普通纸
	105 - 348 克/平方米, 铜版纸
封面纸堆高度	最大高度: 150毫米 (5.90英寸)
预热时间	70分钟
胶箱温度	160 - 200 °C
铣磨刀片最大深度	5毫米 (0.19英寸) (根据具体纸张重量而定)
生产速度	最高速度: 3,200 册/小时
电压 / 频率	3相 200 V, 50 / 60 Hz
	3相 220 V, 60 Hz 3相 400 V, 50 Hz
额定电流	3相 200 V, 50 Hz, 16 A / 60 Hz, 18 A
	3相 220 V, 60 Hz, 17 A (计算值)
功率损耗	3相 400 V, 50 Hz, 8 A
	3相 200 V, 50 Hz, 5.2 kW / 60 Hz, 6.2 kW
	3相 220 V, 60 Hz, 6.2 kW (计算值)
发热量	13,140千焦 (3,140大卡)
机械尺寸(宽 x 厚 x 高)	3,431 x 1,700 x 1,150毫米 (135.1 x 67.0 x 45.3英寸)
机械重量	2,400公斤 (5,292磅)

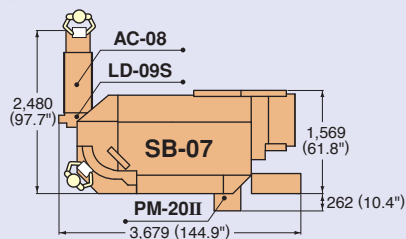
SB-07标准设备

备选方案1	斜道收纸输送装置	LD-09S
	斜角收纸输送装置	AC-08
备选方案2	斜道收纸输送装置	LD-07
	斜角收纸输送装置	AC-08
备选方案3	在线收纸输送装置	LD-09L
	收纸堆纸装置	SCH-15
	收纸辊输送装置	CV-101
排烟装置		VS-09
铣磨风机装置(单机)		DB-07 / DB-07H

机械尺寸 单位: 毫米 (英寸)

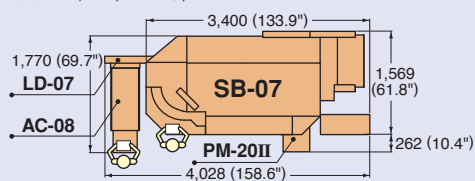
SB-07+LD-09S+AC-08 (备选方案1)

高度 = 1,150 (45.3英寸)



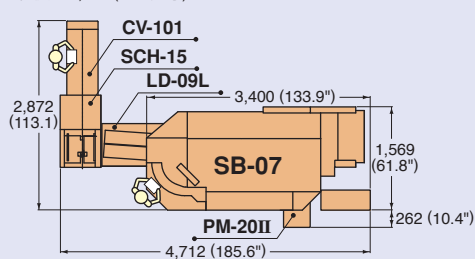
SB-07+LD-07+AC-08 (备选方案2)

高度 = 1,150 (45.3英寸)

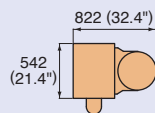


SB-07+LD-09L+SCH-15+CV-101 (备选方案3)

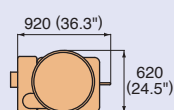
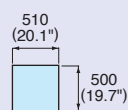
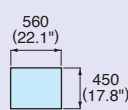
高度 = 1,150 (45.3英寸)



DB-07



DB-07H

变压器
220-240 V变压器
400 V

SB-07备选设备

■ 预熔箱 (PM-20II) ⑦



粘胶经过预熔, 根据需要供给到粘胶箱内。

■ 书册尺寸输入卡尺 (SI-15) ⑧



测定书芯需要装订的实际尺寸, 将测定数值输送到装订机。

■ 侧面上胶液位传感器 (SGD-07) ⑤

需要补充粘胶时, 通过视觉信号和触屏通知操作员。

机械设计及规格可能随时变动, 恕不另行通知。

NIPPON
BINDING EQUIPMENT LTD.
日本釘裝器材有限公司

香港總公司

香港荃灣青山公路611-619號東南工業大廈8字樓D&E室

☎ (852) 2402 2382 ☎ (852) 2402 2369

🌐 www.nippon-binding.com

深圳辦事處及展示廳

深圳市寶安區民治街道上塘社區龍塘工業區1號廠房1-2樓

☎ (755) 825 57307 ☎ (755) 825 57304

🌐 www.nippon-binding.com