

Horizon

AFC-564A/566A

自动设置，操作简便



功能特色

自动设置



*1 通过LCD触屏选择纸张尺寸和折页模式，即可自动设置17种折页模式。

*2 步进电机自动设置12种不同的工位。

*1: AFC-564A机型只能设置14种折页模式。

*2: AFC-564A机型只能设置10种工位。

LCD彩色触屏



配有10.4英寸彩色触屏，便于操作员操作。通过图形界面屏幕，便于进行折页设置、速度调整和其它微调。



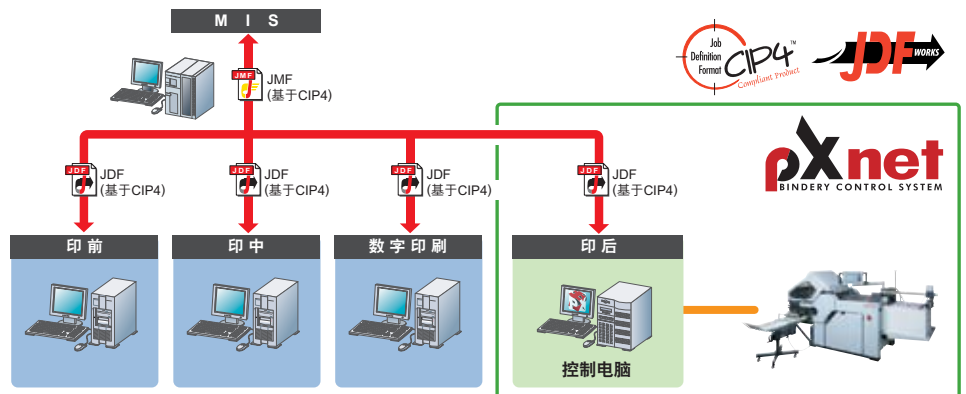
AFC-564A+PST-40+MKU-54+RFU-54

图中包括PST-40压实堆书机、MKU-54移动刀折页机组和圆纸堆给纸单元RFU-54。

备选设备 AFC-564A/566A增强机型，配有Horizon公司pXnet装订控制系统。



Horizon公司pXnet系统在装订中借助于JDF的强大功能，确保各项作业在MIS、印前、印中及印后等各个印刷生产流程中顺利流动。



pXnet装订控制系统，基于CIP4理念

超高折页质量



折页辊采用钢材和软质聚氨酯两种材料制成，可始终保持优质折页。

6块栅栏板



AFC-566A配有6块栅栏、1套横折刀和横折刀下两块栅栏，可在占用最小空间的前提下进行各种折页。

*AFC-564A 机型配有4套栅栏。

高速给纸机



Horizon高级旋转式吸气给纸系统，适用于各种纸张，可快速准确给纸。



可自动设置17种折页模式

平行折页	短折页	展开式大张折页	折子式折页	折子式折页 (4折)	折子式折页 (5折)	*3 折子式折页 (6折)	*3 折子式折页 (7折)	信纸式折页
*3 滚动折页	双平行折页	8页横折	12页横折	折子式横折	DL折页 (信纸式)	DL折页 (折子式)	16页转换折页	

*3: AFC-564A机型具有14种折页模式，不包括标有*3的折页模式。

节省空间型横折机，具有高性能、自动化等特点，在业界具有出类拔萃的地位。

大尺寸彩色触屏，提供操作简便、功能强大的用户界面。

- 在大尺寸LCD彩色触屏上触摸相应图标，然后输入纸张尺寸，即可设置17种折页模式。
(* AFC-564A机型只能设置14种折页模式)
- AFC-566A机型配有6套栅栏、1套横折刀及两套横折刀下栅栏。
(*AFC-564A机型配有4套栅栏)
- 折页辊结合采用钢材和柔软聚氨酯制成，因此折辊摩擦力优良，折页清晰一致。
- Horizon高级旋转式吸气给纸系统，适用于各种纸张，可快速准确给纸。
(A4平行折页时，速度达40,000张/小时)
- 可根据客户要求配备扩展台，配备后，可装入长度达1,100毫米(43.3英寸)的纸张。
- 自动设置，仅须数秒钟即可完成设置。LCD触屏通过设置向操作员提示，便于快速高效率生产。各项调整操作简便，对操作员技能和培训要求极低。
- 可内存多达200条作业设置，便于快速调用常规作业。
- 采用pXnet装订控制系统，可用JDF工作流对AFC-564A/566A机型进行升级，工作流包括上游工作流到印后工作流。

自动设置 (AFC-564A机型：10个工位)

Auto

- 侧挡纸规
- 第一栅栏
- 第二栅栏
- 第三栅栏
- 第四栅栏
- 刀挡
- 折刀导轨 (前部)
- 折刀导轨 (后部)
- 折刀下K1栅栏
- 折刀下K2栅栏

自动设置 (AFC-566A机型：12个工位)

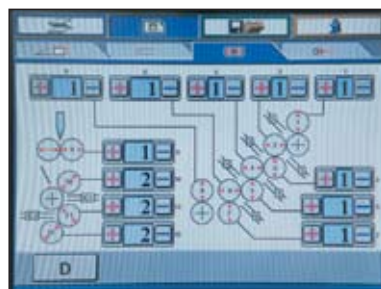
Auto

- 侧挡纸规
- 第一栅栏
- 第二栅栏
- 第三栅栏
- 第四栅栏
- 第五栅栏
- 第六栅栏
- 刀挡
- 折刀导轨 (前部)
- 折刀导轨 (后部)
- 折刀下K1栅栏
- 折刀下K2栅栏

直观界面，便于操作



选定所需的折页模式，然后输入纸张尺寸，即可完成设置。



显示需要插入间隙调节手柄的张数，便于快速完成设置。



按动“+”或“-”按钮，即可按0.1毫米增量对导轨和栅栏位置进行微调。

控制面板 1



- 图标式彩色界面，操作十分简单。只需从17种常用折页模式中选择其中一种模式，然后输入纸张尺寸，即可完成设置。（*AFC-564A机型只能设置14种折页模式。）
- 可内存多达200条作业设置，便于快速调用常规作业。
- 只需轻触LCD触屏，即可选择朝上或朝下模式。
- 配有向前/向后寸进按钮，便于取出纸张。

栅栏 Auto 2



- 栅栏板采用特殊涂层，可最大限度降低纸张摩擦，确保折页精确度。
- 通过精确步进电机驱动，可根据选定的纸张尺寸和折页模式自动设置各个栅栏。
- 各栅栏配有一体化偏转装置/挡板。

收纸输送装置 3



- 输送装置高度便于通过手轮调整，以确保正确的收纸高度。

给纸台旋钮 4

- 可通过给纸台旋钮调整给纸台位置，对给纸位置进行微调。

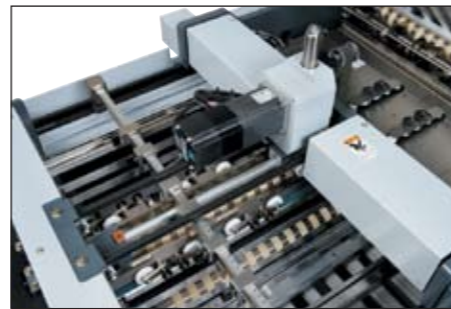
辅助操作面板 5

- 通过这一面板，可进行启动、停机、寸进、折刀启动、试给纸等操作。

折页刀下折页辊 6

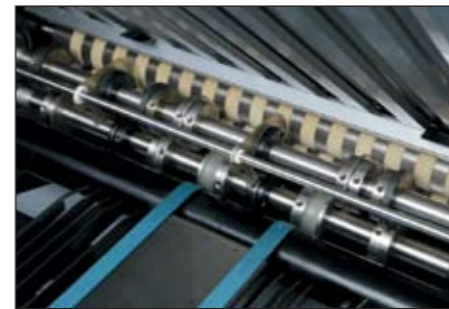
- 柔软聚氨酯泡沫橡胶与钢辊相结合，因此折辊摩擦力优良，折页清晰一致。

折刀折页部 Auto 7



- 折刀定时和角度便于调整。
- 折刀由伺服电机控制，每小时折页速度达24,000张(A4/8.5英寸x11英寸步难行-8页横折)。
- 两套输送带和夹持辊，双联应用时，亦能确保顺利传送。

打孔 8



- 可在线进行打孔、纵切打孔、压折痕、纵切、切边等动作。
- 打孔轴便于快速安装和拆除。

打页辊 9



- 柔软聚氨酯泡沫橡胶与钢辊相结合，因此折辊摩擦力优良，折页清晰一致。
- 折页辊系统配有螺旋齿轮，横折灵活，操作噪音低，磨损极低。

侧挡纸规 Auto 12



- 侧挡纸规涂有专用防静电涂层。
- 侧挡纸规采用最新设计，结构牢固，可确保各类纸张精确顺利输送。



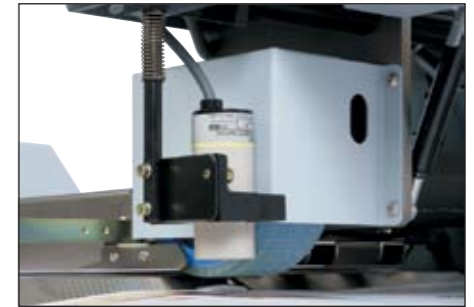
AFC-566A

吸气头 10



- 双滚筒吸气头系统，确保精确分张，高速给纸。
- 革新型吸气头，确保顺利给纸，采用再生纸时，也可避免双张给纸。

给纸转子 11



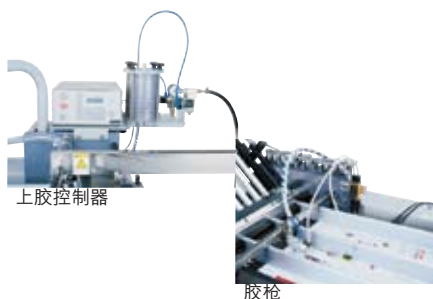
- 配有Horizon公司技术先进型旋转式吸气给纸系统，确保各种纸张给纸快速均匀。备选项超声波双张检测可提高安稳给纸。

多种备选装置

备选设备

■ 上胶机：CGU-50

上胶机可生产8页或12页胶粘书册。



■ 关门折页栅栏：GFB-56

关门折页栅栏可快速设置，确保精确准确的封闭式大张折页，操作员不需要具备特别技能。



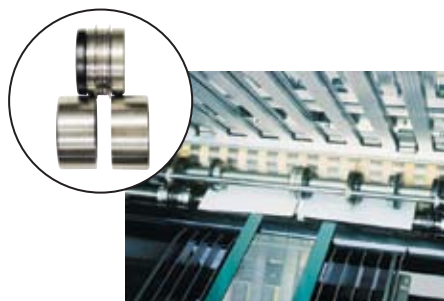
■ 前打孔装置：FP-56

打孔可在折页前进行。配有精确的刀片滚筒，可确保进行高精度微型打孔。备选设备包括跳跃打孔。



■ 切条装置：AF-ST5

可通过纵切机在多种作业中进行分切。



■ 切条切边装置：CGU-T56F

横折刀下可进行中心切条和切边。配有分段式滚筒，便于灵活调整切割位置。



■ 切边装置：KT-ET5

切刀下配有槽形滚筒。只需要配备KT-ET5切边装置，即可对已胶粘的8页书帖的封边进行切边，对书册进行完善。



■ 图形检查系统：CCD-AFC

通过CCD摄像镜头，对每张纸进行扫描对比，能精确识别空和错张。

■ 刀片

备有适合于各种用途的多种刀片。



■ 移动折刀折页系统：MKU-54

- MKU-54系统作为第二折刀单元，用于二次横折。
- 折刀单元可旋转180度，可灵活进行上折和下折。



■ 移动折刀折页系统：MKU-54T

- MKU-54系统作为第二折刀单元，用于二次横折。
- 折刀下可附设两套栅栏(1套为标准配置)



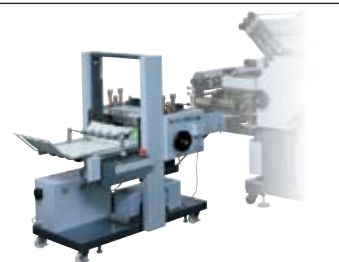
■ 圆纸堆给纸单元：RFU-54

- RFU-54可安装在折页机上，也可将其拆卸，安装和拆卸时不需要拆除标准型平纸堆给纸台，便于快速将大印数作为转化为小数作业。
- 配有误给纸托盘，可确保连续给纸。



■ 压实堆书机：PST-40

- 第一滚筒压出空气，第二滚筒将书帖用力压实，以确保紧密折页。
- 书帖可独立偏斜或分组偏斜，具体根据作业要求而定。



■ 压实堆书机，配有纸堆收纸系统：PSX-56

- 书帖或书册堆叠为合适高度，便于包装。
- 可堆放1层、2层或3层，以提高生产效率。
- 大直径滚筒结构牢固，可承受1.2吨压力，确保紧密平整折页。



AFC-564A/566A主要技术参数

机械结构	AFC-564A 4KTT (4栅栏+折页刀+折页刀下2栅栏) AFC-566A 6KTT (4栅栏+折页刀+折页刀下2栅栏)
最大纸张尺寸(宽 x 长)	558 x 850毫米 (21.965 x 33.460英寸) [1,100毫米 (43.310英寸)高, 可配备扩展台]
最小纸张尺寸(宽 x 长)	128 x 148毫米 (5.040 x 5.830英寸) [侧挡纸规最小设定位置: 74毫米 (3.0英寸)]
纸张重量范围	35 - 220克/平方米
栅栏折页长度	第1栅栏 30 - 450毫米 (1.2 - 17.7英寸)
	第2栅栏 30 - 450毫米 (1.2 - 17.7英寸)
	第3栅栏 30 - 450毫米 (1.2 - 17.7英寸)
	第4栅栏 30 - 360毫米 (1.2 - 14.1英寸)
	第5栅栏 30 - 450毫米 (1.2 - 17.7英寸) (只适用于AFC-566A机型)
	第6栅栏 30 - 360毫米 (1.2 - 14.1英寸) (只适用于AFC-566A机型)
	K1/K2栅栏 30 - 150毫米 (1.2 - 5.9英寸)
折刀折页尺寸(宽 x 长)	最大尺寸: 558 x 410毫米 (21.9 x 16.1英寸) [折刀长度: 410毫米 (16.1英寸)] 最小尺寸: 160 x 30毫米 (6.3 x 1.2英寸) [若无自动设置, 宽度为190毫米 (7.5英寸)]
给纸机构	吸气转子和两个滚筒分离头(给纸频率和吸气时间可调整)
最大纸堆高度	AFC-564A 最大高度: 700毫米 (27.5英寸) [不超过250公斤 (551.3磅)] AFC-566A 最小高度: 740毫米 (29.1英寸) [不超过250 kg (551.3 磅)]
输送带速度	30 - 230米 (32 - 250码)/分 [折刀折页速度: 180米 (196码)/分]
生产速度	40,000张/小时 [A4 (8.5 x 11英寸)-平行折] 14,000张/小时 [A3 (11 x 19英寸)-8页横折]
标准折页辊	柔软聚氨酯泡沫橡胶和钢辊相结合
辊隙调整	根据客户要求, 滚筒上可增设侧面折刀
纵切打孔	将规定数量的纸张插入辊隙调整手柄中
打孔	切6毫米(0.24英寸), 空白4毫米(0.16英寸) [备选: 切12毫米(0.47英寸), 空白2毫米(0.08英寸)]
	切2.5毫米(0.1英寸), 空白0.8毫米(0.03英寸)
	[备选: 切3.2毫米(0.13"), 空白0.8毫米(0.03英寸) / 切1.4毫米(0.06"), 空白0.8毫米(0.03英寸)]
最小打孔距离: 40毫米 (1.58英寸), 一步完成	离纸张边的最小距离: 12毫米 (0.48英寸)
压折痕	压折痕宽度: 大约1毫米 (0.04英寸) (根据纸张类型而定)
夹板数量	标准配置: 3套打孔刀片 / 最多可配置12套刀片
自动设置	侧挡纸规, AFC-564A: 第一至第四栅栏 / AFC-566A: 第一至第六栅栏、折刀挡板、折刀挡规(前部/后部), 折刀下K1/K2栅栏
自动设置精确度	设置尺寸: +/-1毫米, 设置精确度: +/-0.1毫米
偏转装置	第一至第四栅栏 (AFC-564A) 栅栏挡板和偏转装置
	第一至第六栅栏 (AFC-566A) 栅栏挡板和偏转装置
	K1/K2栅栏 (折刀下) 栅栏挡板和偏转装置
折页模式	平行折页, 短折页, 大张折页, 折子式折页, 折子式折页(4折), 折子式折页(5折), 信纸式折页, 双平行折页, 8页横折, 12页横折, 折子式横折, DL折页(信纸式/折子式), 16页转换折页 AFC-566A: 折子式(6折)折页、折子式(7折)折页和折页滚动折页
作业内存	内存200项作业
真空泵	流量 40立方米/小时
	电压 / 频率 3相 ∇ 230 / Y400 V +/-10 % 50 / 60 Hz
	功率损耗 1.8 / 2.2 kW (50 / 60 Hz)
电压 / 频率	3相 200 / 220 / 400 V, 50 / 60 Hz
额定电流	AFC-564A 3相 200 V, 50 Hz, 9.1 A / 60 Hz, 10.9 A
	3相 220 V, 50 Hz, 8.9 A / 60 Hz, 10.2 A
	3相 400 V, 50 Hz, 5.1 A / 60 Hz, 5.6 A
	AFC-566A 3相 200 V, 50 Hz, 9.6 A / 60 Hz, 11.5 A
	3相 220 V, 50 Hz, 9.4 A / 60 Hz, 10.9 A
	3相 400 V, 50 Hz, 5.3 A / 60 Hz, 5.9 A
功率耗率 (包括真空泵)	AFC-564A 3相 200 V, 50 Hz, 2.8 kW / 60 Hz, 3.5 kW
	3相 220 V, 50 Hz, 2.9 kW / 60 Hz, 3.6 kW
	3相 400 V, 50 Hz, 2.9 kW / 60 Hz, 3.6 kW
	AFC-566A 3相 200 V, 50 Hz, 3.0 kW / 60 Hz, 3.8 kW
	3相 220 V, 50 Hz, 3.1 kW / 60 Hz, 3.9 kW
	3相 400 V, 50 Hz, 3.1 kW / 60 Hz, 3.8 kW
发热量	4,210千焦 (1,010大卡)
电机	0.75 kW x 1, 0.2 kW x 2, 25 W x 1, 0.4 kW x 1 (伺服电机), 2.2 kW x 1 (泵)
机械尺寸(宽x厚x高)	AFC-564A 3,020 x 1,050 x 1,580毫米 (118.9 x 41.4 x 62.3英寸)
	AFC-566A 3,050 x 1,050 x 1,580毫米 (120.1 x 41.4 x 62.3英寸)
安装空间(宽x厚)	输送机 1,320 x 600 x 1,130毫米 (52.0 x 23.7 x 44.5英寸)
	AFC-564A 平行折: 5,340 x 3,370毫米 (210.3 x 132.7英寸, 配备LCV-54输送机) 横折: 4,020 x 3,840毫米 (158.3 x 151.2英寸, 配备LCV-54输送机)
	AFC-566A 平行折: 5,370 x 3,370毫米 (211.5 x 132.7英寸, 配备LCV-54输送机) 横折: 4,050 x 3,840毫米 (159.5 x 151.2英寸, 配备LCV-54输送机)
	噪声等级 声级峰值: 88.1 dB, 等效声级: 85.4 dB
机械重量	AFC-564A 主机: 871公斤 (1,920.5磅)
	AFC-566A 主机: 941公斤 (2,074.9磅)
温度与湿度	输送机: 50公斤 (110.3磅), 真空泵: 50公斤 (110.3磅), 变压器: 70公斤 (154.4磅) 温度: 0°C - +45°C, 湿度: 20% - 75% 相对湿度

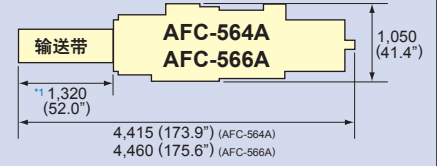
*机械设计及规格可能随时变动, 恕不另行通知。

机械尺寸 单位: 毫米 (英寸)

平行折页



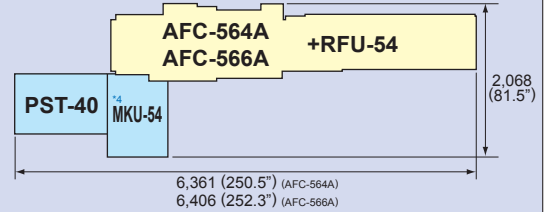
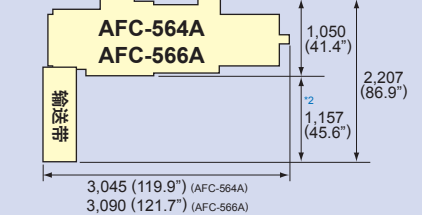
高度 1,580 (62.3")



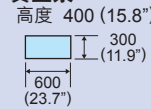
8页横折



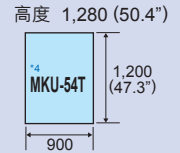
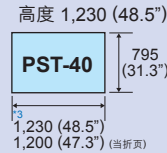
高度 1,580 (62.3")



真空泵



变压器



- *1 与SCV-54短型输送装置连接时, 最小尺寸为630 - 860毫米 (24.9 - 33.9英寸)
- *2 与SCV-54短型输送装置连接时, 最小尺寸为480 - 710毫米 (18.9 - 28.0英寸)
- *3 与平行折退出系统连接时, 最小尺寸为1,230 - 1,540毫米 (48.5 - 60.7英寸)
- *4 与横折退出系统连接时, 最小尺寸为1,490 - 1,800毫米 (58.7 - 70.9英寸)

*4 机械尺寸不包括收纸输送装置

备选设备

- 关门折页栅栏: GFB-56
- 剥膜切边装置: CGU-T56
- 上胶装置: CGU-50
- 跳跃打孔装置: FSP-56
- 前部打孔装置: FP-56 (工厂备选设备)
- 超声双张给纸检测装置
- 压实堆书机: PST-40
- 刀片 (纵切/打孔)
- 侧面吹风装置
- 切边装置: KT-ET5
- 圆形堆书给纸装置: RFU-54
- pXnet系统
- 图像检查系统: CCD-AFC
- 移动折刀折页装置: MKU-54/54T
- 扩展台: LT-56
- 压实堆书机, 配有纸堆收纸系统: PSX-56
- 剥膜修边装置: AF-ST5

NIPPON

BINDING EQUIPMENT LTD.
日本釘裝器材有限公司

香港總公司

香港荃灣青山公路611-619號東南工業大廈8字樓D&E室

☎ (852) 2402 2382 ☎ (852) 2402 2369

🌐 www.nippon-binding.com

深圳辦事處及展示廳

深圳市寶安區民治街道上塘社區龍塘工業區1號廠房1-2樓

☎ (755) 825 57307 ☎ (755) 825 57304

🌐 www.nippon-binding.com