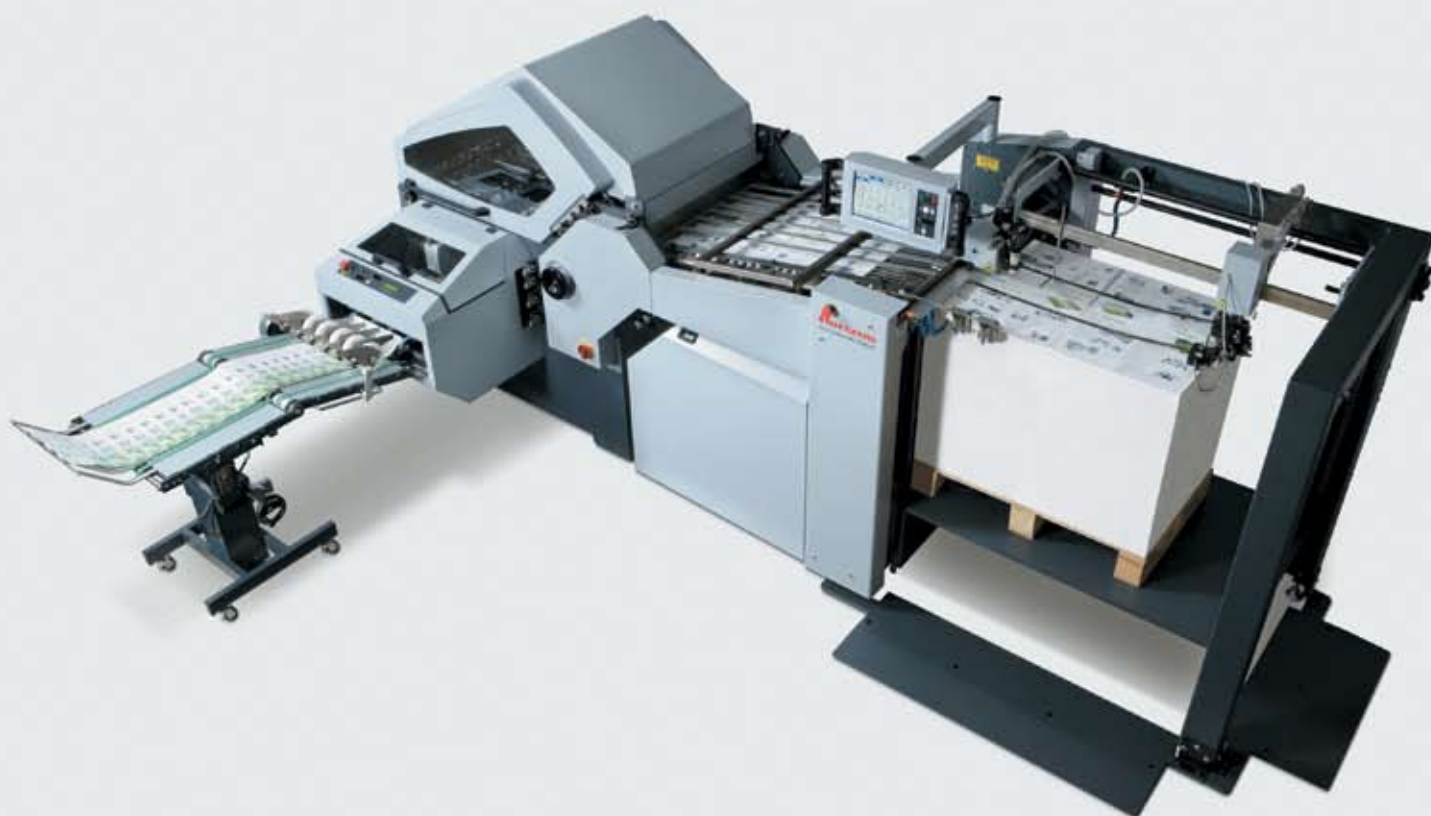


Horizon

AFC-744A/744S



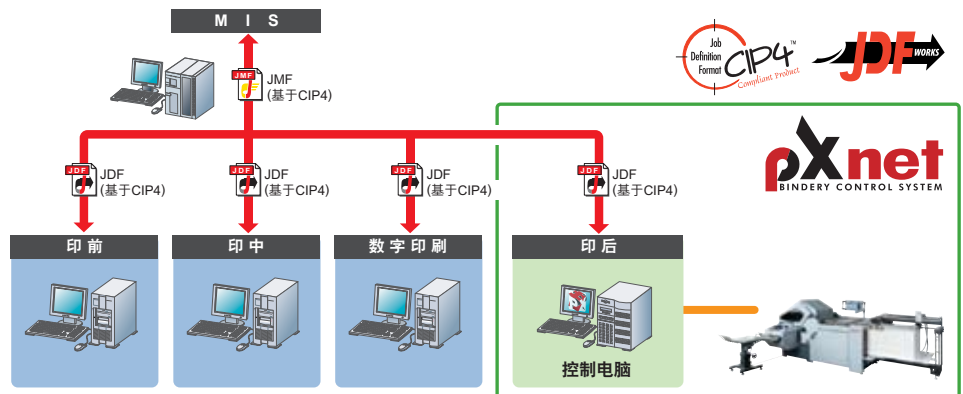
The AFC-744A/744S B1幅面折页机是Horizon正在扩展的质量工程型折页机系列中的最新款式，这种新款折页机融操作简单、调整迅速、生产速度快及折页质量精良等为一身。



备选设备 AFC-744A/744S增强机型，配有Horizon公司pXnet装订控制系统。



Horizon公司pXnet系统在装订中借助于JDF的强大功能，确保各项作业在MIS、印前、印中及印后等各个印刷生产流程中顺利流动。



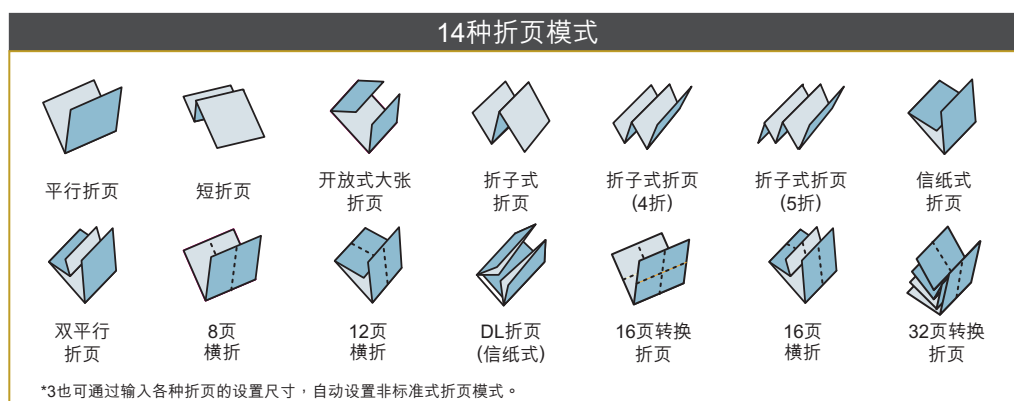
pXnet装订控制系统，基于CIP4理念

功能特色

- AFC-744A/744S横折机配有大屏幕图标式触屏、自动折页板、步进电机驱动式纸张导轨调整装置和高速传送带(230米/分)，采用最高精密度工程技术，以确保最高质量折页。
- AFC-744A/744S横折机还配有Horizon公司技术先进型旋转真空给纸系统，能快速顺利供给各类纸张。
- 折刀导轨可按 ± 0.5 毫米增量微调 (只适用于AFC-744S机型)



AFC-744A/744S + RFU-74连续堆纸给纸装置



计算机栅刀混合折页机 AFC-744A

精确的计算机控制栅刀混合折页机，最大纸宽可达740毫米(29.1")。AFC-744A将复杂而又方便用户的设置及管理系统与最先进的技术及坚固的构造融合在一起。

■ LCD触摸屏



- 大型交互式图标型触摸屏便于操作者操作。
- 为设置机器，操作者仅需触摸所需折纸型式的图标(有14种折纸形式可供利用，包括16页混合折页、8页混合折页及直投邮件折页)。并输入纸张尺寸。折页机将自动进行计算，然后分别设置8个可变分节，包括输纸导板、定位导板、1至4号横栅及两个折纸刀制动器。
- LCD触摸屏将在剩余的所有设定值(包括插入多少张纸以调整折页辊间隙)中提示操作者简捷地调整。
- 所需的微调在数秒内即可完成，并能够动态演示。

- AFC-744A可记住最多100项不同的作业设置，包括微调、吸气时间、输纸间隔、折纸刀延迟时间等，便于即时总作业调用。
- 操作记录屏幕可迅速显示完整的系统状态。
- 大张折页插图及印刷堆纸机等可选装置可通过AFC-744A上的主LCD控制台设置及操作。



■ 辅助控制面板

- 基本操作、启动、停止及其它调整(带速、输纸间隔及折纸刀延迟时间)均在辅助控制面板上进行。
- 正向及反向微动亦对调整有助益。

自动：1号折纸刀制

自动：2号折纸刀制

■ 折纸刀



- 输纸间隔可根据折纸刀延迟时间自动设置，以实现最大的折页效率。
- 折纸刀的倾角可利用折纸刀倾斜调整旋钮轻易调整。
- 借助折纸刀的微动功能，对剂折纸刀位在纸张折叠线处打孔或压折痕变得更为简易，并可避免反复试验折纸。

■ 下折纸刀



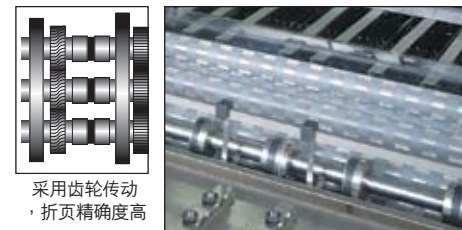
- 折纸刀下的栅板可安装在折页机的操作侧或传动侧，具体取决于工作要求。
- 折纸刀折叠区下方的纵切刀采用可移动式折页辊轴，易于更改纵切刀轮的位置。
- 纵切刀亦可修剪8页折叠书贴的边缘。
- 所产生的光边被高效清除。

■ 打孔



- AFC-744A可连续打孔，并支持打孔、纵切打孔、压折痕、纵切及中心掏槽纵切。
- 打孔轴的安装或拆卸非常简捷。标准设备上般安装有3套刀片支架。
- 可以进行三种打孔及两种压折痕操作。轴上最多可附有20把刀片。
- 借助纵切刀刀片，中心掏槽可用于多重作业。

■ 折页辊



- 折页辊采用钢和经特别配制的聚氨酯橡胶的独特融合，以对多种类型的纸张进行优良的叼纸及敏捷、连续的折纸。
- 操作者屏幕显示必需的折页辊间隙调整。随后操作者仅需简单地插入屏幕所示数量的纸张。
- 折页辊系统采用螺旋齿输降低作业噪音，并采用十字连轴器实现高质量的折页。

自动：1至4号栅刀

■ 栅刀



- 涂有特殊涂层的横栅与纸张产生的摩擦较小，以帮助保持折页的准确度。
- 1号横栅装有摇臂式转向器，以防止损坏或划伤纸张。2至4号横栅装有整体式转向器/制动器，以方便操作者。
- 通过LCD触摸屏输入折页型式及纸张尺寸，即可自动设置折变区域。

■ 输纸转子



- 高质量的聚氨酯输纸转子能平稳地将纸张送至定位对版台，而不会出现纸张刮伤或摩擦。
- 真空吸纸点及为平稳输送各类纸张而从侧面吹气的前气嘴及侧气嘴均可调整。

自动：定位导板

■ 定位对版台

- 如果出现双输纸，侧仅定位对版台停止运作，并迅速清除卡纸，同时折页机中的其它纸张被完全加工。
- 定位对版台表面涂有一层特殊的防静电涂层。

自动：输纸导杆

■ 输纸台

- 为了持续可靠地输纸，输纸台的每次上纸量采用反向控制，以保持纸张与吸气输纸轮之间的适当距离。
- 堆纸高度控制系统采用容量感测器，无论印刷条件如何都能实现可靠的输纸。
- 堆纸高度感测器亦可就不同的纸张尺寸根据需要配置。
- 需装纸时，输纸台将自动下降至适于人工安全简易地装纸位置。
- AFC-744A的最大输纸尺寸为740 x 1,100 毫米(29.1" x 43.3")。

■ 吸气头

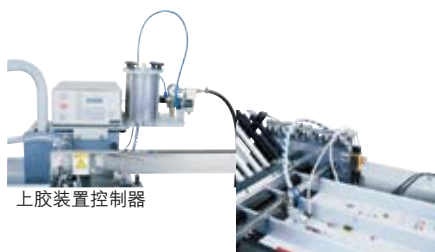


- 创新型吸气头提供精确纸张分离和回升。
- 吹气量和吸头高度可根据纸张状况调整。

各类备选设备

■ 上胶装置 : CGU-50

上胶装置可生产8页或12页上胶书册。



上胶装置控制器

喷胶枪

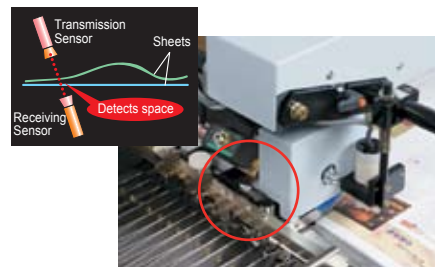
■ 关门折页栅栏 : GFB-74

关门折页栅栏可快速设置，操作员不需要具备特别技能，即可精确完成封闭式大张折页。



■ 超声检测器 : USS-74

超声检测器作备选设备，适用于双张给纸检测。该装置在纸张之间的空间进行检测，可精确进行双张给纸检测，厚型黑色印张亦不例外。



■ 前打孔装置 : FP-74 (FSP-74)

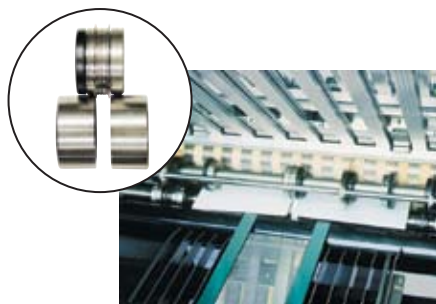
这一装置适用于折页前打孔。配有精确型刀片滚筒，能确保高精度微型打孔。同时，还配有跳跃打孔装置(FSP-74)。



*The front perforation unit is a factory option.

■ 剥离修边装置 : AF-ST6

采用多任务纵切刀，可在平行折顶部进行剥离修边。剥离宽度可调整(3-10毫米，以1毫米增量调整)。



■ 折刀下剥离修边装置 : KT-ST6

采用多任务纵切刀，可在横折部进行剥离修边。剥离宽度可调整(3-10毫米，以1毫米增量调整)。



■ 折刀下切边装置 : KT-ET5

作为原装设备，第一折刀下配有分段滚筒。配备KT-ET5装置，可对上胶后书帖封闭边进行切边，完成书册工序。



■ 印刷堆纸及半自动包扎装置: TST-37

这装置可压缩并包扎各堆纸，以省却费时的手动步骤。



■ 移动折刀折页装置 : MKU-54

- MKU-54作为第三折刀单元，适用于32页折页。
- 折刀单元可旋转180度，可灵活进行上折和下折。



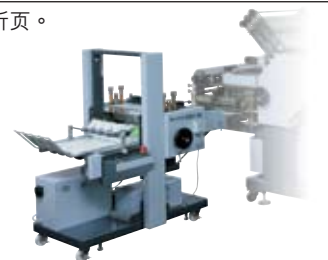
■ 移动折刀折页装置 : MKU-54T

- MKU-54T作为第三折刀单元，适用于32页折页。
- 折刀下可配备两套栅栏(1套为标准配置)。



■ 压实堆书机 : PST-40

- 第一滚筒压出空气，第二滚筒将书帖用力压实，以确保紧密折页。
- 书帖可独立偏斜或分组偏斜，具体根据作业要求而定。



■ 压实堆书机，配有纸堆收纸系统 : PSX-56

- 书帖或书册堆放为合适高度，便于包装。
- 可堆放1层、2层或3层，以提高生产效率。
- 大直径滚筒结构牢固，可承受1.2吨压力，确保紧密平整折页。



3种给纸装置

Selection

单张堆纸给纸装置

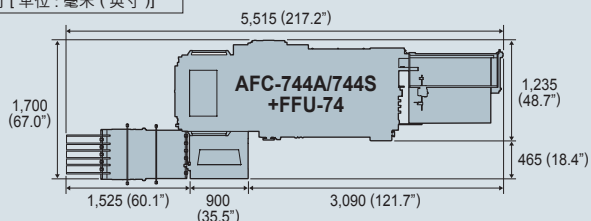
AFC-744A/744S+FFU-74

- 给纸台自动下版装纸，在纸堆上部 and 给纸转子之间维持合理距离。
- 最大纸堆高度750毫米(29.5英寸)。

AFC-744A/744S+FFU-74 16页横折



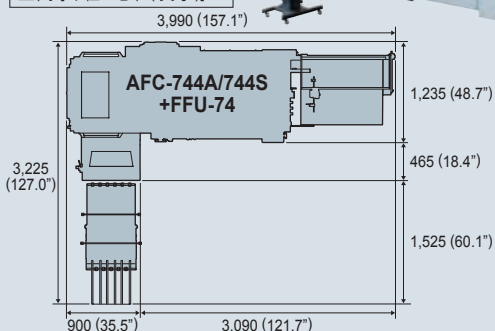
机械外形尺寸及安装
空间 [单位: 毫米 (英寸)]



AFC-744A/744S+FFU-74 8页横折



机械外形尺寸及安装
空间 [单位: 毫米 (英寸)]



托盘堆纸给纸装置

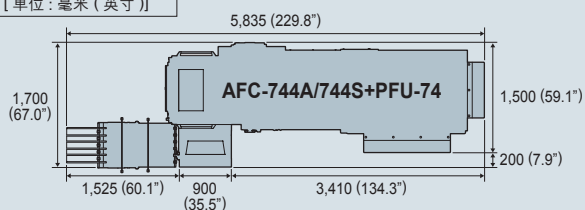
AFC-744A/744S+PFU-74

- 托盘给纸装置接收来自印刷机的印纸，最大限度确保操作方便性，缩短生产时间。
- 最大纸堆高度1,200毫米(47.2英寸)。

AFC-744A/744S+PFU-74 16页横折



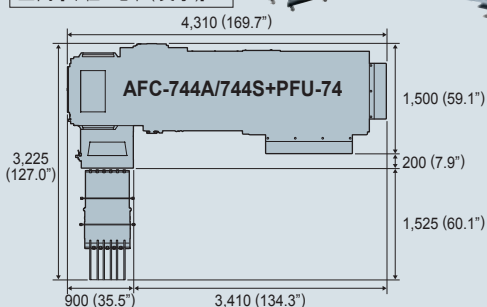
机械外形尺寸及安装
空间 [单位: 毫米 (英寸)]



AFC-744A/744S+PFU-74 8页横折



机械外形尺寸及安装
空间 [单位: 毫米 (英寸)]



连续堆纸给纸装置

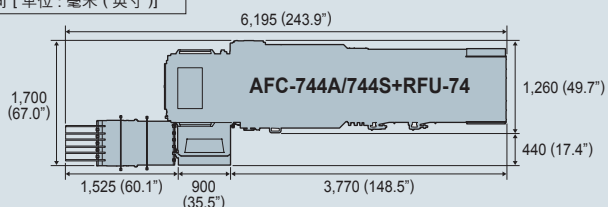
AFC-744A/744S+RFU-74

- 连续给纸装置可供给各种纸张，包括打孔、预打孔、预冲孔纸张。
- 可连续给纸，确保不间断生产。

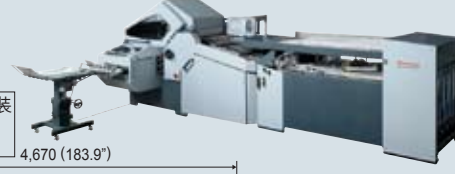
AFC-744A/744S+RFU-74 16页横折



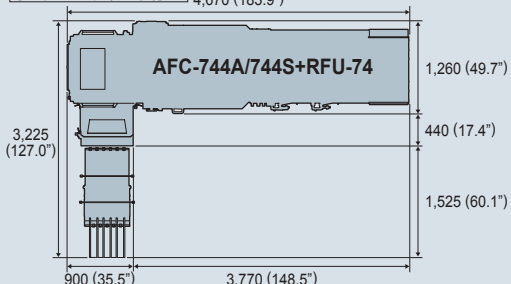
机械外形尺寸及安装
空间 [单位: 毫米 (英寸)]



AFC-744A/744S+RFU-74 8页横折



机械外形尺寸及安装
空间 [单位: 毫米 (英寸)]



AFC-744A/744S主要技术参数

机械结构	4KTLL (4栅栏 + 第一折刀 + 刀下二栅栏 + 第二折刀)		功率损耗	200 V, 50 Hz, 10.0 A / 60 Hz, 11.4 A	
最大纸张尺寸(宽 x 长)	配备单张托盘纸堆给纸装置	738 x 1,100毫米 (29.055 x 43.310英寸)	配备单张纸堆给纸装置	208 V, 60 Hz, 11.2 A 220 V, 50 / 60 Hz, 11.0 A	
	配备连续纸堆给纸装置	738 x 1,300毫米 (29.055 x 51.180英寸)		240 V, 60 Hz, 11.0 A 400 V, 50 Hz, 5.0 A / 60 Hz, 5.7 A	
最小纸张尺寸(宽 x 长)	配备单张纸堆给纸装置	210 x 210毫米 (8.270 x 8.270英寸)	配备托盘纸堆给纸装置	200 V, 50 Hz, 10.0 A / 60 Hz, 12.1 A	
	配备托盘纸堆给纸装置	210 x 297毫米 (8.270 x 11.695英寸)		208 V, 60 Hz, 12.0 A 220 V, 50 Hz, 11.0 A / 60 Hz, 12.0 A	
纸张重量范围	配备连续纸堆给纸装置	210 x 148毫米 (8.270 x 5.830英寸)	配备连续纸堆给纸装置	240 V, 60 Hz, 11.0 A 400 V, 50 Hz, 5.0 A / 60 Hz, 6.0 A	
	[侧挡纸规最小设定位置: 82毫米 (3.3英寸)]			200 V, 50 Hz, 8.4 A / 60 Hz, 10.3 A	
栅栏折页长度	第1栅栏	55 - 560毫米 (2.2 - 22.0英寸) (自动)	横折机	220 V, 50 Hz, 8.7 A / 60 Hz, 10.0 A	
	第2栅栏 / 第3栅栏	30 - 515毫米 (1.2 - 20.2英寸) / 30 - 480毫米 (1.2 - 18.8英寸) (自动)		400 V, 50 Hz, 4.0 A / 60 Hz, 4.5 A	
	第4栅栏	30 - 330毫米 (1.2 to 12.9英寸) (自动)		200 V, 50 / 60 Hz, 5.5 A 220 V, 50 / 60 Hz, 5.3 A	
	K1栅栏	偏转装置 (可由K2栅栏代替)		400 V, 50 / 60 Hz, 2.8 A	
	K2栅栏	55 - 250毫米 (2.2 - 9.9英寸) (手动设置)		[208 V, 60 Hz, 5.4 A 240 V, 60 Hz, 5.0 A只配备单张纸堆给纸装置托盘纸堆给纸装置]	
折刀折页尺寸(宽 x 长)	第一折刀	最大尺寸: 738 x 550毫米 (29.0 x 21.6英寸)	配备单张纸堆给纸装置	200 V, 50 Hz, 2.6 kW / 60 Hz, 3.3 kW	
	第二折刀	最小尺寸: 160 x 100毫米 (6.3 x 4.0英寸)		208 V, 60 Hz, 3.4 kW 220 V, 50 Hz, 2.7 kW / 60 Hz, 3.4 kW	
给纸装置	最大尺寸: 550 x 360毫米 (21.6 x 14.1英寸)		配备托盘纸堆给纸装置	240 V, 60 Hz, 3.5 kW 400 V, 50 Hz, 2.6 kW / 60 Hz, 3.8 kW	
	最小尺寸: 160 x 100毫米 (6.3" x 4.0")			200 V, 50 Hz, 2.6 kW / 60 Hz, 3.5 kW	
最大纸堆高度	配备单张托盘纸堆给纸装置	750毫米 (29.5英寸) [不超过600公斤 (1,322磅)]	配备连续纸堆给纸装置	208 V, 60 Hz, 3.5 kW 220 V, 50 Hz, 2.7 kW / 60 Hz, 3.5 kW	
	配备连续纸堆给纸装置	1,200毫米 (47.2英寸) (包括托盘)		240 V, 60 Hz, 3.6 kW 400 V, 50 Hz, 2.6 kW / 60 Hz, 3.5 kW	
输送带速度	配备托盘纸堆给纸装置	[不超过1,000公斤 (2,204磅)]	横折机	200 V, 50 Hz, 2.3 kW / 60 Hz, 3.1 kW	
				220 V, 50 Hz, 2.4 kW / 60 Hz, 3.1 kW	
生产速度	配备单张托盘纸堆给纸装置	36,000张/小时 [A4 (8.5 x 11英寸) 平行折页]	发热量	400 V, 50 Hz, 2.2 kW / 60 Hz, 3.0 kW	
	配备连续纸堆给纸装置	11,000张/小时 [625 x 880毫米 (24.6 x 34.6英寸) 16页横折]		200 V, 50 / 60 Hz, 1.4 kW 220 V, 50 / 60 Hz, 1.5 kW	
标准折页辊	配备托盘纸堆给纸装置	11,000张/小时 [700 x 1,000毫米 (27.5 x 39.3英寸) 16页横折]	电机	208 V, 60 Hz, 1.45 kW 240 V, 60 Hz, 1.6 kW只配备单张纸堆给纸装置托盘纸堆给纸装置	
	配备连续纸堆给纸装置	11,000张/小时 [700 x 1,000毫米 (27.5 x 39.3英寸) 16页横折]		5,800千焦 (1,380大卡)	
纵切打孔	平行折页	切: 10毫米 (0.39英寸), 空白: 3毫米 (0.12英寸); 切: 4毫米 (0.16英寸), 空白: 2.5毫米 (0.10英寸)	配备托盘纸堆给纸装置	6,120千焦 (1,460大卡)	
打孔	折刀下	切: 12毫米 (0.47英寸), 空白: 3毫米 (0.12英寸)		配备连续纸堆给纸装置	5,590千焦 (1,340大卡)
压折痕	压折痕宽度: 1毫米 (0.04英寸) (根据纸张类型而定)		配备托盘纸堆给纸装置	5,800千焦 (1,380大卡)	
固定架数量	3套 + 1套 (配件) (可增加到14套)			配备连续纸堆给纸装置	5,800千焦 (1,380大卡)
自动设置	给纸导杆, 侧挡纸规, 第一至第四栅栏, 第一和第二折刀挡板		配备托盘纸堆给纸装置	1.5 kW x 1, 0.75 kW x 1, 40 W x 1, 0.4 kW x 1 (伺服电机), 0.2 kW x 1 (伺服电机)	
自动设置精确度	设置尺寸: +/-1毫米 (0.04英寸) / 设置精确度: +/-0.1毫米 (0.004英寸)			配备连续纸堆给纸装置	1.5 kW x 1, 0.2 kW x 1, 40 W x 1, 0.4 kW x 1 (伺服电机), 0.2 kW x 1 (伺服电机), 3.7 kW x 1 (泵)
偏转装置	第一栅栏	栅栏挡板和摆动臂偏转装置	机械尺寸(宽x厚x高)	3,930 x 1,700 x 1,690毫米 (154.7 x 67.0 x 66.6英寸)	
	第二至第四栅栏	一体化挡板 / 偏转装置		配备托盘纸堆给纸装置	4,280 x 1,700 x 1,690毫米 (168.5 x 67.0 x 66.6英寸)
折页模式	K1栅栏 (折刀下)	偏转装置	安装空间(宽x厚)	配备连续纸堆给纸装置	4,650 x 1,700 x 1,690毫米 (183.0 x 67.0 x 66.6英寸)
	K2栅栏 (折刀下)	栅栏挡板和摆动臂偏转装置		输送进	1,280 x 740 x 1,070毫米 (50.4 x 29.2 x 42.2英寸)
作业内存	平行折页, 短折页, 开放式大张折页, 折子式折页, 折子式折页(4折), 折子式折页(5折), 信纸式折页, 双平行折页, 8页横折, 12页横折, DL折页, 16页转换折页, 16页横折, 32页转换折页		噪音等级	配备单张纸堆给纸装置	5,910 x 3,680毫米 (232.7 x 144.9英寸)
	内存200项作业			配备托盘纸堆给纸装置	6,260 x 3,680毫米 (246.5 x 144.9英寸)
真空泵	流量	50立方米/小时 / 100立方米/小时 (圆形纸堆给纸装置)	机械重量	配备连续纸堆给纸装置	6,630 x 3,680毫米 (261.0 x 144.9英寸)
	电压 / 频率	3相 ▽ 230 / Y400 V +/-10 % 50 / 60 Hz		温度与湿度	温度: 0°C to +40°C / 湿度: 20% - 75%相对湿度 (25°C和52%+6%相对湿度被推荐)
电压 / 频率	功率损耗	3.0 / 3.6 kW (50 / 60 Hz)	*1个栅栏为标准配置		
	配备单张托盘纸堆给纸装置	3相 200 / 220 / 400 V, 50 / 60 Hz, 3相 208 / 240 V, 60 Hz			
配备连续纸堆给纸装置	3相 200 / 220 / 400 V, 50 / 60 Hz				

*1个栅栏为标准配置

TST-37 主要技术规格

书贴尺寸	最大370(宽) x 260(长) 毫米 (14.5 x 10.2英寸)
立式堆纸高度	最小210(宽) x 140(长) 毫米 (8.3 x 5.6英寸)
最大纸张尺寸	最后尺寸: A5纸 (5.6 x 8.3英寸)至16页混合折页
堆纸容量	最大600 毫米 (23.6英寸)
生产速度	最高230米/分 (905.5英寸/分)(取决于折页装置)
进纸高度	440 - 680 毫米 (17.4 - 26.7英寸)
压缩	两套 (空气清除辊、压辊)
电压 / 频率	3相 200V, 50 Hz, 4.5 A
	3相 200V, 60 Hz, 4.5 A
功耗	3相 200V, 50 / 60 Hz (适于欧洲)
	单相 200 / 230 / 240 V, 50 / 60 Hz, 16.5A (适于欧洲)
机器尺寸	3相 200V, 50 Hz
	3相 200V, 60 Hz
机器重量	单相 200 / 230 / 240 V, 50 / 60 Hz (适于欧洲)
	3.0kW (适于欧洲)
1,550(宽) x 1,150(深) x 1,160(高) 毫米 (61.1 x 45.3 x 45.7英寸)	
370公斤 (815.9磅)	

*机械设计 & 规格可能随时变动, 恕不另行通知。

备选设备

*2工厂备选设备

- 压实堆书机: PST-40
- 移动折刀折页装置: MKU-54/MKU-54T
- 超声检测装置: USS-74
- 上胶装置用具: CGU-K74²
- 前部冲孔装置: FP-74²
- 大张折页栅栏: GFB-74
- 上胶装置: CGU-50
- 折刀下栅栏
- 折刀下偏转装置
- 图像检查系统: CCD-AFC/AF
- 剥膜修边装置: AF-ST6
- 压实堆书机, 配有纸堆收纸系统: PSX-56
- 折刀下剥膜修边装置: KT-ST6
- 修边装置: AF-ET6
- 折刀下修边装置: KT-ET5
- 冲孔冲孔装置: AF-PP6
- 第一折刀下冲孔装置: KT-PP6
- 第二折刀下冲孔装置: KT-PP6-32
- 第二折刀下打轴: A910401-01
- 前部跳跃冲孔装置: FSP-74
- 刀片 (压刻痕/纵切打孔/纵切/打刀片)
- pXnet系统

生产构型

产品	折刀挡板自动微调	折刀下偏转装置	折刀下前部栅栏	折刀下后部栅栏	超声检测器(给纸装置)
AFC-744A	×	○	备选设备	○	备选设备
AFC-744S	○	○	备选设备	○	备选设备



香港總公司

香港荃灣青山公路611-619號東南工業大廈8字樓D&E室

T (852) 2402 2382 F (852) 2402 2369

W www.nippon-binding.com

深圳辦事處及展示廳

深圳市寶安區民治街道上塘社區龍塘工業區1號廠房1-2樓

T (755) 825 57307 F (755) 825 57304

W www.nippon-binding.com